



BERSTSCEIBEN- HALTER IG

für zugbelastete Berstscheiben
BT und ODV



■ Made
■ in
■ Germany

Das einzigartige Design des Berstscheibenhalters IG garantiert immer das richtige Einsetzen der Berstscheibe. Die Abdichtung wird durch eine vollmetallische Klemmung sichergestellt. So wird die Berstscheibe nicht beschädigt und **kann auch nach einem Ausbau, z. B. im Rahmen einer Inspektion, wieder verwendet werden.**

Ihre Vorteile

- **Hohe Dichtigkeit** durch Vollmetallabdichtung.
- **Einfache Montage.**
- **Passend für alle Standardflanschgrößen,** Sonderkonstruktionen möglich.
- **Erhältlich in verschiedensten Materialien.**

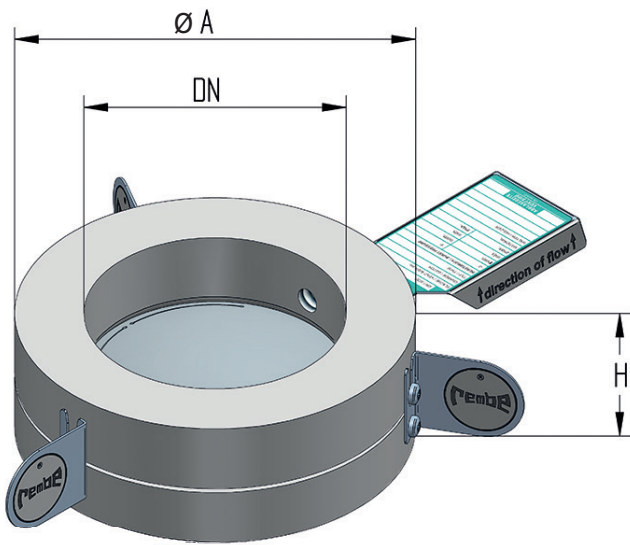


Der Berstscheibenhalter IG ist ein Schrägsitzhalter für zugbelastete Berstscheiben. Die 30° schräge Sitzfläche der Berstscheibe dichtet die Bersteinheit optimal ab. Das Auslassteil ist mit einem leichten Radius versehen, an den die Berstscheibe angepasst wird. Dies führt zu einem perfekten Sitz der Berstscheibe und fördert ein optimales Öffnungsverhalten.



Safety is for life.™

PRODUKTINFORMATION



Ø A Durchmesser des Berstscheibenhalters
H Einbauhöhe

Die Varianten für Berstscheibenhalter sind vielfältig. Die Tabelle zeigt einen Auszug gängiger Varianten. Je nach Anwendung stehen weitere Typen zur Verfügung

Typ*	Beschreibung
IG	Standard
IG-S, IG-SS	Mit seitlicher Gewindebohrung im Auslassteil, ein (S) oder zwei (SS) Bohrung, bei Ausführung mit integrierter Kabelverschraubung
IG-SH	Sonderhöhe
IG-F, IG-FF	Mit Feder, ein- oder beidseitig
IG-FN	Mit Feder im Auslassteil und Nut im Einlassteil
IG-NF	Mit Nut im Auslassteil und Feder im Einlassteil
IG-N, IG-NN	Mit Nut, ein- oder beidseitig
IG-V, IG-VV	Mit Vorsprung, ein- oder beidseitig
IG-R, IG-RR	Mit Rücksprung, ein- oder beidseitig
IG-RJ	Mit Ring Type Joint Face einseitig
IG-RJRJ	Mit Ring Type Joint Face beidseitig

* weitere Kombinationen aus F=Feder, N= Nut, V=Vorsprung, R= Rücksprung und RJ= Ring Type Joint Face möglich.

Technische Daten

DIN EN 1092-1*					ASME B16.5 (≤ DN 600) / ASME B16.47 (> DN 600)				
NPS [in]	DN [mm]	Druckstufe PN	Ø A [mm]	H [mm]	NPS [in]	DN [mm]	Druckstufe ANSI	Ø A [mm]	H [mm]
½"	15	10-40	51	42	½"	15	150	44	42
		63(64)-160	61	42			300/600	50	42
¾"	20	10-40	61	42	¾"	20	900/1500	60	42
		10-40	71	42			150	53	42
1"	25	10-40	82	42	1"	25	300/600	63	42
		63(64)-160	82	42			900/1500	66	42
1¼"	32	10-40	82	42	1¼"	32	150	63	42
		10-40	92	42			300/600	69	42
1½"	40	10-40	103	42	1½"	40	900/1500	76	42
		63(64)-100	103	42			150	73	42
2"	50	10-40	105	42	2"	50	300/600	107	42
		63(64)	113	42			900/1500	139	41
2½"	65	10-25	125	42	2½"	65	150	120	41
		40	127	42			300/600	127	41
3"	80	63(64)	138	42	3"	80	900/1500	95	42
		100	144	42			150	101	42
4"	100	10-40	142	42	4"	100	300/600	107	42
		63(64)	148	54			900/1500	139	41
4"	100	100	154	54	4"	100	150	120	41
		10/16	162	45			300/600	127	41
4"	100	25/40	167	45	4"	100	900/1500	162	41
		63(64)	174	45			150	120	41

*Ersetzt DIN 2632 ff.
Fortsetzung siehe S. 03



Technische Daten

(Fortsetzung)

DIN EN 1092-1*					ASME B16.5 (≤ DN 600) / ASME B16.47 (> DN 600)				
NPS [in]	DN [mm]	Druckstufe PN	Ø A [mm]	H [mm]	NPS [in]	DN [mm]	Druckstufe ANSI	Ø A [mm]	H [mm]
6"	150	10/16	217	55	3"	80	150	133	42
		25/40	223	55			300/600	146	42
		63(64)	247	88			900	165	42
		10/16	272	55			1500	171	42
8"	200	25	283	55	4"	100	150	171	45
		40	290	88			300	177	45
		10	325	62			600	190	45
		16	328	62			900/1500	203	45
10"	250	25	340	62	6"	150	150	219	55
		40	352	62			300	247	55
		10	375	63			600	263	55
		16	383	63			900	285	88
12"	300	25	400	63	8"	200	150	276	55
		40	417	73			300	304	55
		10	435	75			600	317	88
		16	443	75			150	336	62
14"	350	25	457	75	10"	250	300	358	62
		40	471	87			150	406	63
		10	485	78			300	419	63
		16	495	78			150	447	75
16"	400	25	514	78	14"	350	300	482	75
		40	543	95			150	511	78
		10	535	78			300	536	78
		16	550	78			150	603	87
18"	450	25	550	78	18"	450"	300	647	87
		10	592	87			150	603	87
		16	617	87			300	647	87
		25	624	87			150	714	96
20"	500	40			20"	500	300	771	96
		40	628	105			150		
		6	679	96			300		
		10	695	96					
24"	600	16	734	96	24"	600			
		25	731	96					

*Ersetzt DIN 2632 ff.